

BlueCut

1030 nm, 515 nm 高能量工业级飞秒激光器



BlueCut 是一款工业级微焦量级飞秒光纤激光器系统。集成化的全光纤技术保证了系统坚固且稳定，其整体密封的机械设计尤其适合OEM集成。该系统无需维护，便于现场维护，能保证其在工业及科研应用中长时间地稳定运行。BlueCut 所具有的高重复频率、高平均输出功率，以及卓越的光束质量等特性均为提高生产效率和投资回报率提供了保障。

MenloSystems

关键规格

- 波长 1030 nm / 515 nm
- 脉冲能量: >10 μ J
- 平均功率>10 W
- 脉宽: < 400 fs
- 支持Burst 模式

应用

- 材料微加工
 - 波导直写
 - 半导体
 - 有机材料
 - 太阳能电池
- 生物医学应用
 - 生命科学
 - 眼科
 - 多光子显微镜
- 科研应用
 - 固态放大器的种子光源
 - 非线性频率转换

特色

- 单脉冲 -10 MHz
- 风冷
- 全光纤技术
- 紧凑设计适合OEM集成
- 坚固且稳定的设计
- 免维护
- 支持远程控制

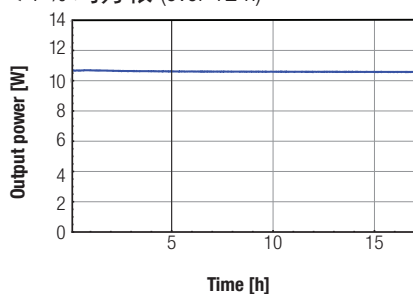
可选配件

- **SHG**
倍频到 515 nm
- 欢迎咨询OEM集成配件

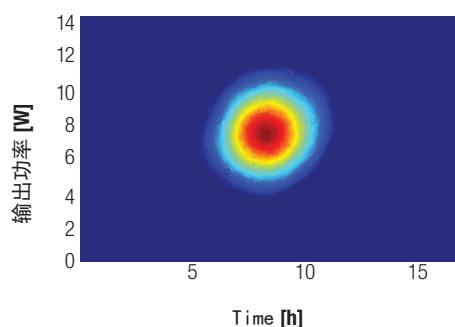
性能数据

幅度噪声

< 1 % 均方根 (over 12 h)

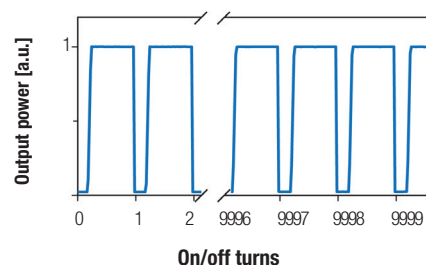


空间模式

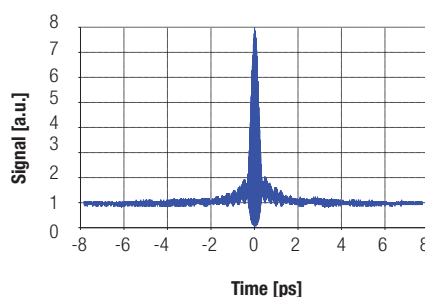


重复性

相同且一致的输出性能



脉冲宽度



1030 nm, 515 nm 高能量工业级飞秒激光器

规格参数	BlueCut	BlueCut 515
中心波长	1030 nm	515 nm**
最大脉冲能量	>10 μJ^*	>3.5 μJ^*
最大平均功率	>10 W*	>3.5 W*
脉宽	<400 fs	<400 fs
谱宽	>5 nm	>5 nm
重复频率	单脉冲高达10 MHz	
长期功率稳定性	< 1% 均方根 (大于12小时室温条件)	
光束质量	TEM00, $M^2 < 1.25$, (typ. <1.20)	
偏振	线偏振	
输出控制	集成脉冲选单器支持重复频率选择 集成快门支持模拟和数字信号输入用于输出功率的调制 集成光学隔离器	
输出触发信号	脉冲选单信号可作为触发输出信号	

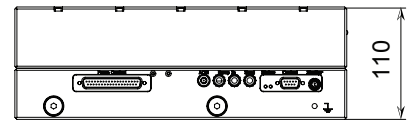
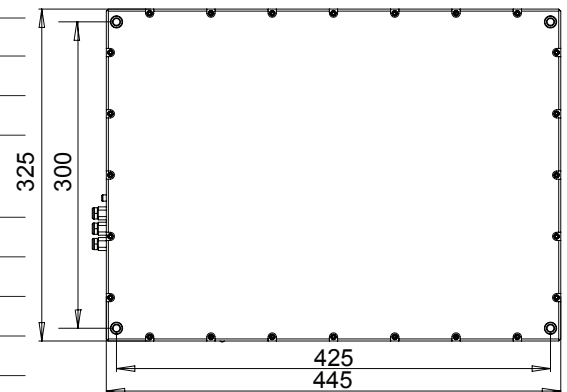
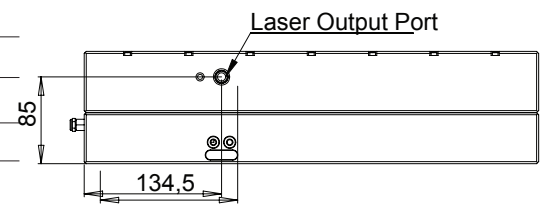
*依赖于给定的重复频率。
**第二个输出波长1030nm, 其功率比可调。

工作条件和尺寸

工作电压	100-240 VAC/50-60 Hz (可选电源 24 VDC, 20 A)
功耗	<500 W
制冷要求	风冷 (无需水冷)
预热时间	<30 min (最稳状态所需时间< 1 小时)
通讯接口	RS232 或 USB, 包括GUI的笔记本电脑
工作温度范围	15 to 35°C (60 to 95°F), 无冷凝
激光头尺寸	BlueCut: 325 x 445 x 110 mm ³ BlueCut 515: 295 x 180 x 116 mm ³
控制器尺寸	19" x 4U x 495 mm
	激光头与控制器通讯连接不可拆分

BlueCut

Example	Average Power	Pulse Energy
250 kHz	2.5 W	10 μJ
1 MHz	10 W	10 μJ
10 MHz	10 W	1 μJ



Please contact us for technical drawings for BlueCut 515.

订购信息

产品代码	BlueCut	BlueCut 515
------	---------	-------------

欢迎致电询价。产品规格如有变动恕不另行通知。欢迎致电咨询定制事宜。



Invisible laser radiation
avoid exposure to beam
Class 4 laser

